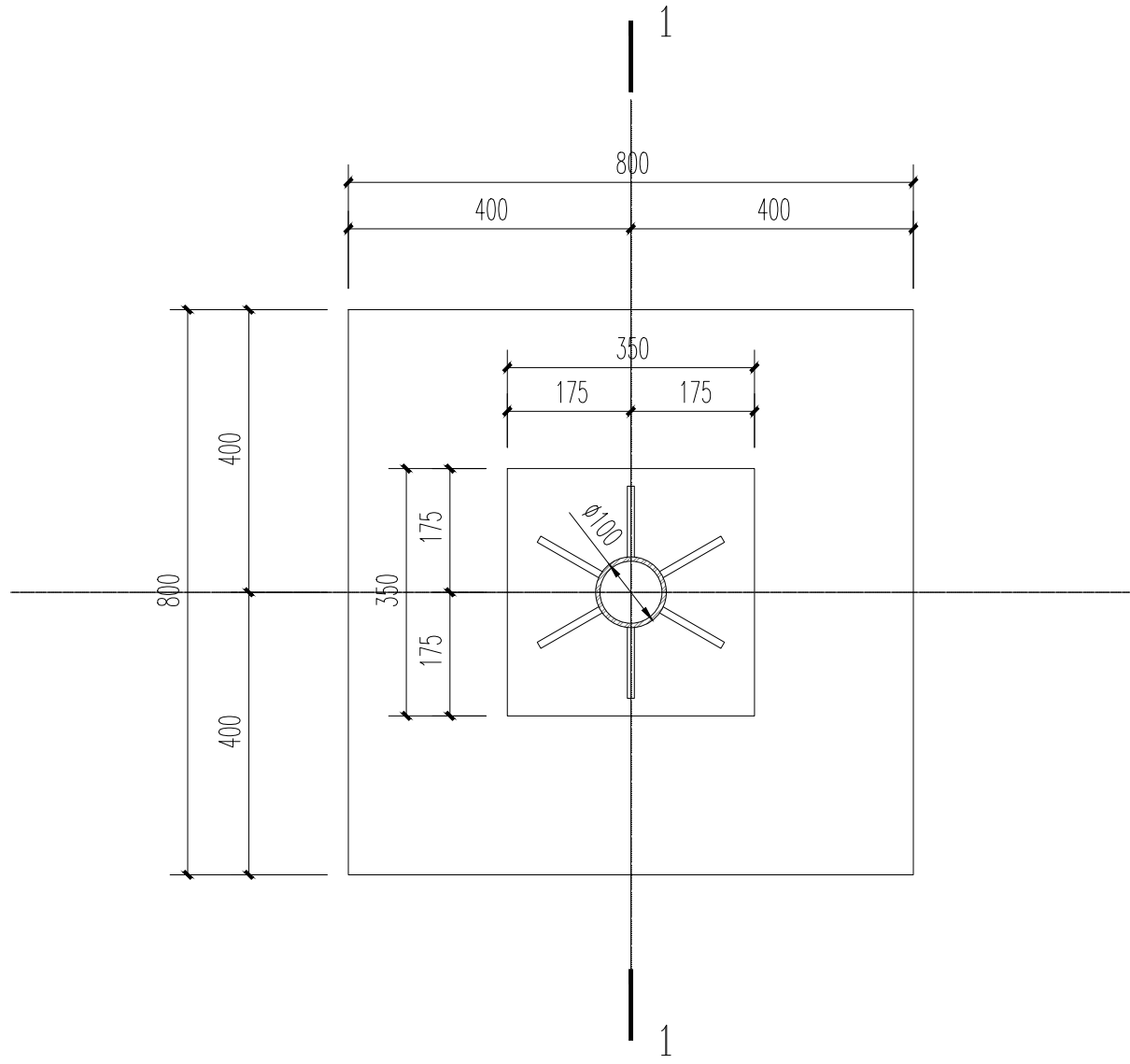


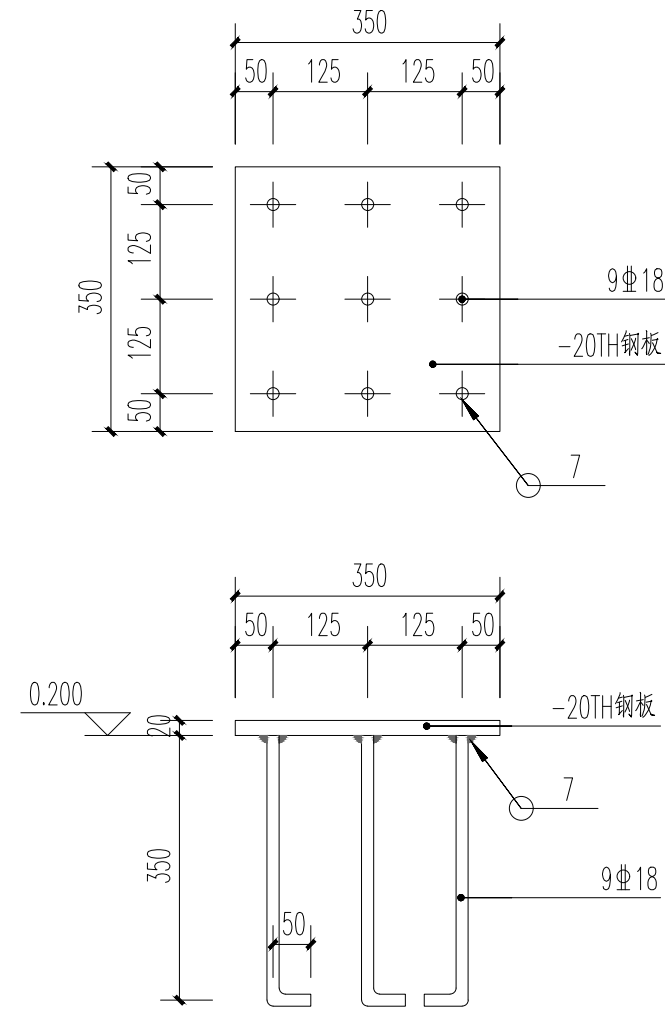
\* 本图纸版权属中潮博雅设计有限公司所有。  
\* 本图纸需手续齐全方可用于施工。

### 设计说明

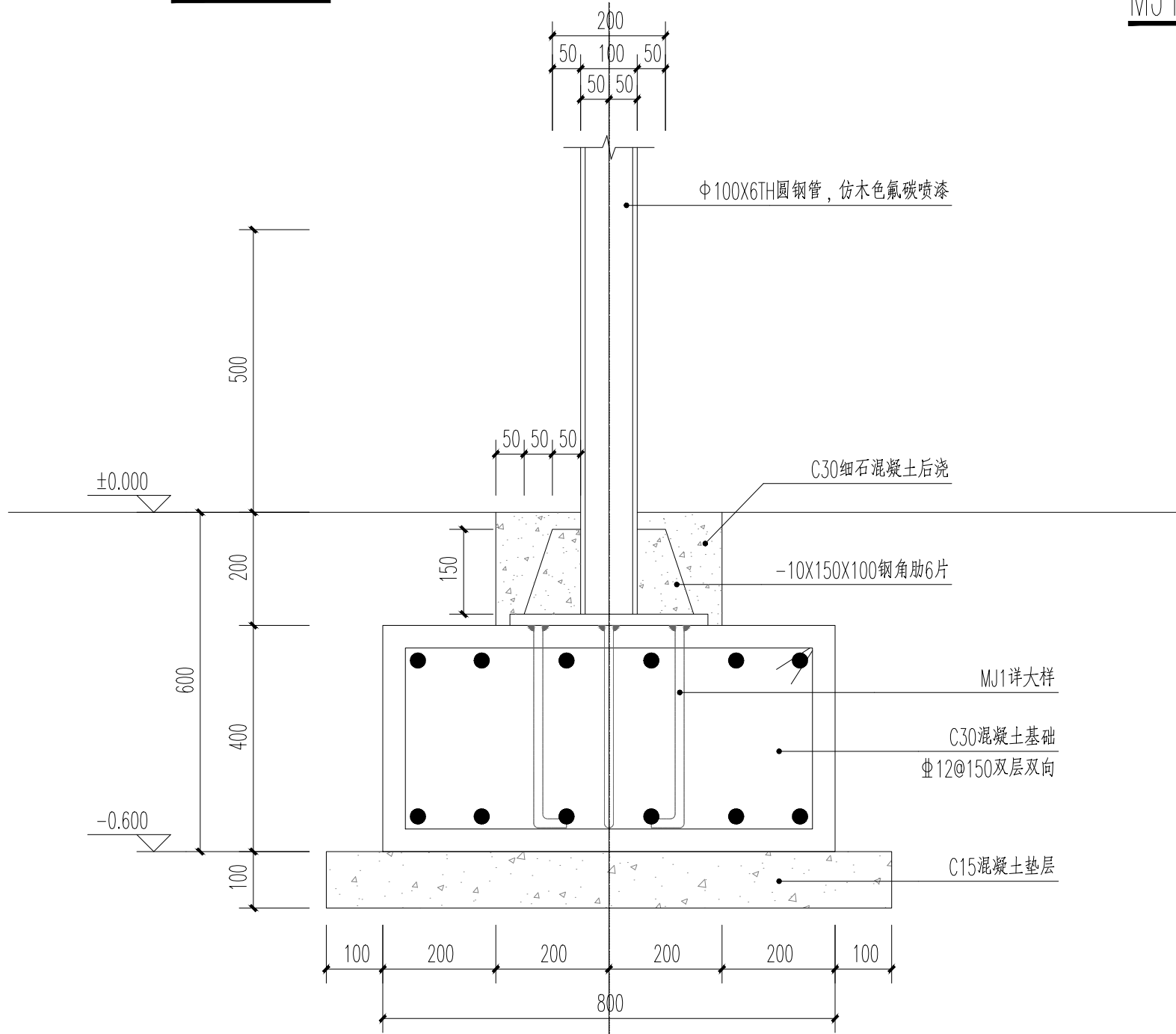
- 1、所有材料应及时保养，如出现开裂、破损等应及时更换，以确保安全。
- 2、图中标高为相对标高， $\pm 0.000$ 相当于周边地坪完成面标高。图中尺寸均以毫米计，标高均以米计。
- 3、本图施工须配合水电、绿化等专业施工。
- 4、图中未详之处参照国家有关规范规程执行。
- 5、“ $\Phi$ ”表示HPB300钢筋，“ $\Phi$ ”表示HRB400钢筋。
- 6、图中未标注的混凝土均为C30。钢筋保护层厚度（mm）：基础 40。
- 7、基础垫层作法为：100厚C15混凝土垫层，素土夯实。
- 8、本工程因未提供地质资料，暂定复合地基承载力特征值 $f_{spk} \geq 50kPa$ 。基础施工时，如遇软弱土层等异常情况，地基承载力未能达到要求时，应及时通知设计单位处理。施工中应注意观察沉降，基坑施工时，不能破坏地基土，做好排水措施。
- 9、钢构件材质均采用Q235B钢材制作，热浸锌。材质要求应符合《碳素结构钢》（GB/T 700）和《低合金高强度结构钢》（GB/T 1591）的要求，且必须有抗拉强度、伸长率、屈服点、冷弯试验、冲击韧性合格等机械性能和碳、硫、磷的极限含量的合格保证。
- 10、钢结构制作要求：
  - a、钢构件在工厂制作时，应采用自动或半自动埋弧焊。焊条的采用应满足钢结构有关规范、规定的要求。手工焊条采用E43型焊条。
  - b、所有钢结构构件在制作前需按1:1比例放样，若发现图纸尺寸有误或连接节点处理不当，应及时与设计人员联系解决。
  - c、焊接要求：
    - 1）钢构件的焊接应符合《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81-2002的规定，焊接前应根据结构特点和焊接工艺规定的焊接顺序、焊接方法和技术措施，确定具体焊接参数，保证焊接质量，焊缝等级三级。本工程未注明的焊缝高度 $h$ 均为被焊构件较小厚度的1.2倍，一律满焊。
    - 2）钢管对接焊接时，在总长的 $1/3 \sim 1/4$ 处，一根钢管不可以有两次对接焊。
    - 3）所有薄壁型钢的焊接要采用细焊条，小电流焊接工艺。
  - d、所有现场安装和焊接的地方，必须做好防锈防腐处理。
- 11、钢结构的除锈、油漆和防火要求：
  - a、主钢构件涂装前，必须进行表面喷砂或抛丸除锈处理，除锈质量等级要求达到Sa2.5级标准（GB8923-88）。
  - b、钢材经除锈处理后刷仿木色氟碳喷漆底漆二遍，面漆二遍，所有油漆饰面均在工厂完成。要求漆面光泽，手感良好。
  - c、对在施工中损伤的部位应按要求修补油漆。钢结构在使用过程中应定期进行油漆维护。
- 12、标识牌由专业厂商二次深化设计并成品定制安装，根据设计提供的图样优化后进行制作，需提供样品报业主、监理、设计、施工等单位确定后方可批量采购。施工前必需根据产品提供具体安装要求，再进行基础及预埋施工及安装。具体数量及安装位置根据现状实际情况拟合。本图纸仅为示意参考，以业主最后采购成品指示牌样式为准。



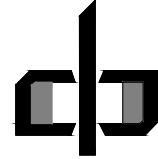
基础平面图 1:10



MJ1大样图 1:10



1-1 1:10



中潮博雅设计有限公司  
ZHONGCHAO BOYA ENGINEERING  
DESIGN CO., LTD

会 签			
总 图		建 筑	
结 构		给 排 水	
暖 通		电 气	
动 力		弱 电	
自 控		市 政	●
业主单位	韶关市武江区江湾镇人民政府		
项目名称	江湾镇武洞至乳源白竹跨镇道路灾后重建项目 (水渠工程)		
子项名称			
图纸名称	多向指示牌基础图		
工程号			
阶 段	施工图	图 号	L6-01B
专 业	市 政	比 例	
出图日期	2025. 05		
项目负责人	赵春燕	赵春燕	
专业负责人	丁志胜	丁志胜	
审 定	丁志胜	丁志胜	
校 审	陈晓丹	陈晓丹	
设 计	李学进	李学进	